

提案書

評価 No.××××-×

題名	【酢酸エチルのリサイクル検討 #001】	提出	××年××月××日
		分量	1枚 (1/1)
	株式会社〇〇〇〇 様	依頼	2016年

※関係社外秘でお願いいたします

【概要】

有機溶剤のリサイクルを活用した、産廃処理費削減の提案です。

現在、使用済みの有機溶剤を産業廃棄物として処分なされているとお伺いしておりました。

コスト削減の提案を目指して、ご提供いただいたサンプルの受入可否評価分析を実施いたしました。

【分析結果】

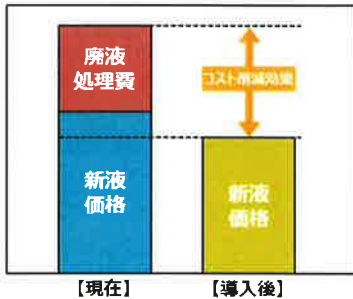
リサイクル可能な資源ということが判りました。ご使用なされている品質規格と同等水準まで精製可能です。

管液組成 GC-FID (wt%)	廃液サンプル	新液サンプル	精製後の品質
酢酸エチル	99.9	99.5 以上	99.5 以上
その他	0.04	0.5 以下	0.5 以下
水分(wt%)	3.02	0.07 (実測値)	0.05 以下

- 分析方法： ガスクロマトグラフ法で定量分析、KF法で水分測定（廃液サンプルは単蒸留液を測定）。
- 備考： ご使用中の新液は、水分値の規格が不明瞭なため、KF法にて実測した数値を記載させていただきました。
- リサイクル方法： 処分中の廃液は、純度の高い酢酸エチルです。蒸留精製により水分除去を行うことで再使用が可能です。

【提案】

弊社の蒸留再生サービスをご活用いただくことで、環境に優しい形でのコスト削減が見込めます。



導入までの流れは簡単です。

- ①精製品の無償サンプルを提供いたしますので、使用可否をご検討ください。
 - ②使用可能な場合には、実機による蒸留テストをさせていただきます（廃液 20DMをご提供ください）。
 - ③蒸留テストで問題がなければ、蒸留再生サービスの運用が可能です。
 - ④精製品の納入時に、資源（廃液）を買取させていただきます。
- ※蒸留テストで精製した有機溶剤はご購入をお願いしております。

【その他】

ISO14001 シリーズなどの環境目標に役立つ、“CO2 削減量（試算）”を報告差し上げております。



有機溶剤を“焼却処分”する場合と比べて、“蒸留再生”では CO² 発生量を大幅削減することが可能です。CO² 削減量を把握したい場合には、弊社で試算することが可能です。お気軽にお声掛けください。

以上、ご検討をよろしくお願いいたします。

MIOMCC
三丸化学株式会社
 Mitsunaru Chemical Co., Ltd.
 〒989-1304 宮城県栗原郡村田町大字村田字西ケ行12-1
 TEL 0224-83-4483 FAX 0224-83-5668

確認： 担当：